

ジルコニアや保険CAD/CAM冠などの技工物は、CAD機（ミリングマシン）の切削に制限があるため、従来のメタルとは異なる支台歯形成が必要になります。下記の項目を参考に形成していただければ、スムーズな製作が可能となります。

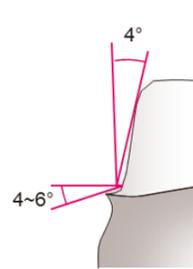
### 支台歯形成法

#### 前歯

切側面、唇側面、舌側面のスペースを図のように確保

#### 臼歯

咬合面、軸側面のスペースを図のように確保



- マージン部は水平に対して4～6°のスロープ角をもつシャンファーあるいはラウンドショルダー形成
- 歯軸に対して4°以上のテーパが付与されるように形成
- 鋭角的な形成は避け、隅角を丸めて形成

### 推奨形成例

#### 前歯クラウン

#### 臼歯クラウン

- 適切な厚みを確保し、たわみを抑制してください
- マージンラインはディープシャンファーとしてください

#### インレー

#### アンレー

- 窩縁斜面または、ベベルを形成すると破折の原因となります
- 角張った形成（鋭角は）正確に製作できない可能性があります

### 禁忌形態

下記の形成ですと模型スキャンの際にエラーが発生します。支台歯形成の際にご注意いただくようお願いいたします。

<h4>ジャンピングマージン</h4>	<h4>ディープショルダー</h4>	<h4>ナイフエッジ</h4>	<h4>アンダーカット</h4>
<h4>ガイドグループ保持孔形</h4>	<h4>非テーパ支台</h4>	<h4>尖った隅角形成</h4>	<h4>高低差大</h4>

### 適応症例

#### 適応症例

天然歯、インプラント症例の単冠からフルブリッジまで対応  
単冠～14本ブリッジ/14連冠（ポンティックは2歯連続まで）

#### 禁忌症例

インレーブリッジ、3歯以上の連続ポンティック、延長ブリッジ



# CAD/CAM プレパレーションガイド



保険CAD/CAM冠・インレー

ジルコニアや保険CAD/CAM冠などの技工物は、CAM機（ミリングマシン）の切削に制限があるため、従来のメタルとは異なる支台歯形成が必要となります。下記の項目を参考に形成をしていただければ、スムーズな製作が可能となります。

## 支台歯形成法

<p><b>前歯</b></p> <p>切側面、唇側面、舌側面のスペースを図のように確保</p>	<p><b>臼歯</b></p> <p>咬合面、軸側面のスペースを図のように確保</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>□ マージン部は水平に対して4～6°のスロープ角をもつシャンファーあるいはラウンドショルダー形成</li> <li>□ 歯軸に対して4°以上のテーパが付与されるように形成</li> <li>□ 鋭角的な形成は避け、隅角を丸めて形成</li> </ul>
--	--	---

## 推奨形成例

<p><b>前歯クラウン</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>□ 適切な厚みを確保し、たわみを抑制してください</li> <li>□ マージンラインはディープシャンファーとしてください</li> </ul>	<p><b>臼歯クラウン</b></p>	<p><b>インレー</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>□ 窩縁斜面または、ベベルを形成すると破折の原因となります</li> <li>□ 角張った形成（鋭角）は正確に製作できない可能性があります</li> </ul>	<p><b>アンレー</b></p>
--	----------------------	--	--------------------

## 禁忌形態

下記の形成ですと模型スキャンの際にエラーが発生します。支台歯形成の際にご注意いただくようお願い致します。

<p><b>ジャンピングマージン</b></p>	<p><b>ディープショルダー</b></p>	<p><b>ナイフエッジ</b></p>	<p><b>アンダーカット</b></p>
<p><b>ガイドグループ保持孔形</b></p>	<p><b>非テーパ支台</b></p>	<p><b>尖った隅角形成</b></p>	<p><b>高低差大</b></p>

## 適応症例

<p><b>適応症例</b></p>	<p>天然歯、インプラント症例の単冠からフルブリッジまで対応 単冠～14本ブリッジ/14連続（ボンティックは2歯連続まで）</p>
<p><b>禁忌症例</b></p>	<p>インレーブリッジ、3歯以上の連続ボンティック、延長ブリッジ</p>

